

**Eksploatacinių savybių deklaracija
Nr. 913**



Gamintojas:

AB „Vilniaus Gelžbetoninių Konstrukcijų Gamykla Nr.3“, Šaltupio g. 3, Vilnius.

Įm. Kodas 120090255

Gamybos vieta: AB „Vilniaus Gelžbetoninių konstrukcijų gamykla Nr.3“, Šaltupio g. 11, Vilnius

1. Produktas: kiaurymėtosios perdangos plokštės.
2. Tipas: žiūrėti 1 priedą .
3. Produkto naudojimo paskirtis: kiaurymėtosios plokštės naudojamos laikančioms įvairios paskirties pastatų ir statinių tarpaukštiniams perdangoms ir stogo denginiams (plokštės gaminamos negręžiant skylių plokščių apačioje) .
4. Techninė specifikacija: darnusis standartas LST EN 1168:2005+A3:2011* .
Notifikuota įstaiga UAB „Kiwa Inspecta“ Nr. 2268.
5. Statybos produkto eksploatacinių savybių pastovumo vertinimo ir tikrinimo sistema: 2+
6. Deklaruojamos eksploatacinės savybės:

Eksploatacinės charakteristikos	Deklaruojama vertė	Techninė specifikacija
Betono gniuždomasis stipris f_{ck}	50 N/mm ² ; 60 N/mm ²	LST EN 206:2013+A1:2017
Įtempiamoji armatūra: -tempiamasis stipris F_{pk} -tempiamoji takumo riba, esant pailgėjimui $0,1\% f_{p0,1k}$	1860 N/mm ² 1602 N/mm ²	prEN 10138-3
Mechaninis atsparumas: -laikanti galia -kirpimą atlaikanti galia	žr. 1 priedą žr. 1 priedą	Techninė dokumentacija*
Atsparumas ugniai	R 60; R 90; R 120; R 180 (žr. 1 priedą)	Techninė dokumentacija*
Medžiagų saugos koeficientai naudoti laikomosios galios skaičiavimuose: - betonui γ_c - plieninei armatūrai γ_s	1,5 1,15	Techninė dokumentacija*

Plokštės suprojektuotos pagal LST EN 1992-1-1 „Gelžbetoninių konstrukcijų projektavimas“

1 Pastaba : dėl geometrinių duomenų, detalizavimo, ilgaamžiškumo žiūrėti techninę dokumentaciją.

*Techninė dokumentacija: „Iš anksto įtemptųjų kiaurymėtųjų gelžbetoninių plokščių VPL400 analizė“.

2 Pastaba: gaminio matmenų nuokrypius žiūrėti 2 priede.

7. Nurodyto produkto eksploatacinės savybės atitinka visas deklaruotas eksploatacines savybes. Ši

eksploatacinių savybių deklaracija pateikiama vadovaujantis Reglamentu (ES) Nr. 305/2011, atsakomybė už jos turinį tenka tik gamintojui AB Vilniaus GKG-3“.

AB“Vilniaus Gelžbetoninių Konstrukcijų Gamykla Nr.3“
Techn. direktorius **S. Oginskas**
2021m. liepos mėn. 08 d.



1 PRIEDAS PRIE EKSPLOATACINIŲ SAVYBIŲ DEKLARACIJOS NR. 913

VPL 400-F60-12/5...12/14

Plokštės aukštis, mm	Plokštė	Apatinės armatūros kiekis	Statmenojų pjūvio laikomoji galia, kNm	Įstrižojo pjūvio laikomoji galia, kN
400	VPL400-F60-12/5	5Ø12	231,3	125,0
	VPL400-F60-12/6	6Ø12	275,8	129,0
	VPL400-F60-12/7	7Ø12	319,8	132,0
	VPL400-F60-12/8	8Ø12	363,3	135,0
	VPL400-F60-12/9	9Ø12	406,1	138,0
	VPL400-F60-12/10	10Ø12	448,5	141,0
	VPL400-F60-12/11	11Ø12	489,9	147,0
	VPL400-F60-12/12	12Ø12	523,4	150,0
	VPL400-F60-12/14	14Ø12	583,1	155,0

Pastaba: ugniai atsparumas R60 pagal standartą LST EN 13501-2:2016

VPL 400-F90-12/5...12/14

Plokštės aukštis, mm	Plokštė	Apatinės armatūros kiekis	Statmenojų pjūvio laikomoji galia, kNm	Įstrižojo pjūvio laikomoji galia, kN
400	VPL400-F90-12/5	5Ø12	225,3	125,0
	VPL400-F90-12/6	6Ø12	268,7	129,0
	VPL400-F90-12/7	7Ø12	311,5	132,0
	VPL400-F90-12/8	8Ø12	353,8	135,0
	VPL400-F90-12/9	9Ø12	395,3	138,0
	VPL400-F90-12/10	10Ø12	436,6	141,0
	VPL400-F90-12/11	11Ø12	476,8	147,0
	VPL400-F90-12/12	12Ø12	509,2	150,0
	VPL400-F90-12/14	14Ø12	566,7	155,0

Pastaba: ugniai atsparumas R90 pagal standartą LST EN 13501-2:2016

Atsakingas asmuo: Aldona Beinarytė

1 PRIEDAS PRIE EKSPLOATACINIŲ SAVYBIŲ DEKLARACIJOS NR. 913

VPL 400-F120-12/5...12/14

Plokštės aukštis, mm	Plokštė	Apatinės armatūros kiekis	Statmenojų pjūvio laikomoji galia, kNm	Įstrižojo pjūvio laikomoji galia, kN
400	VPL400-F120-12/5	5Ø12	218,7	125,0
	VPL400-F120-12/6	6Ø12	260,8	129,0
	VPL400-F120-12/7	7Ø12	302,3	132,0
	VPL400-F120-12/8	8Ø12	343,2	135,0
	VPL400-F120-12/9	9Ø12	383,6	138,0
	VPL400-F120-12/10	10Ø12	423,3	141,0
	VPL400-F120-12/11	11Ø12	462,1	147,0
	VPL400-F120-12/12	12Ø12	493,1	150,0
	VPL400-F120-12/14	14Ø12	548,1	155,0

Pastaba: ugniai atsparumas R120 pagal standartą LST EN 13501-2:2016

VPL 400-F180-12/5...12/14

Plokštės aukštis, mm	Plokštė	Apatinės armatūros kiekis	Statmenojų pjūvio laikomoji galia, kNm	Įstrižojo pjūvio laikomoji galia, kN
400	VPL400-F180-12/5	5Ø12	215,0	125,0
	VPL400-F180-12/6	6Ø12	256,8	129,0
	VPL400-F180-12/7	7Ø12	297,6	132,0
	VPL400-F180-12/8	8Ø12	337,9	135,0
	VPL400-F180-12/9	9Ø12	377,6	138,0
	VPL400-F180-12/10	10Ø12	416,8	141,0
	VPL400-F180-12/11	11Ø12	454,9	147,0
	VPL400-F180-12/12	12Ø12	485,3	150,0
	VPL400-F180-12/14	14Ø12	538,8	155,0

Pastaba: ugniai atsparumas R 180 pagal standartą LST EN 13501-2:2016

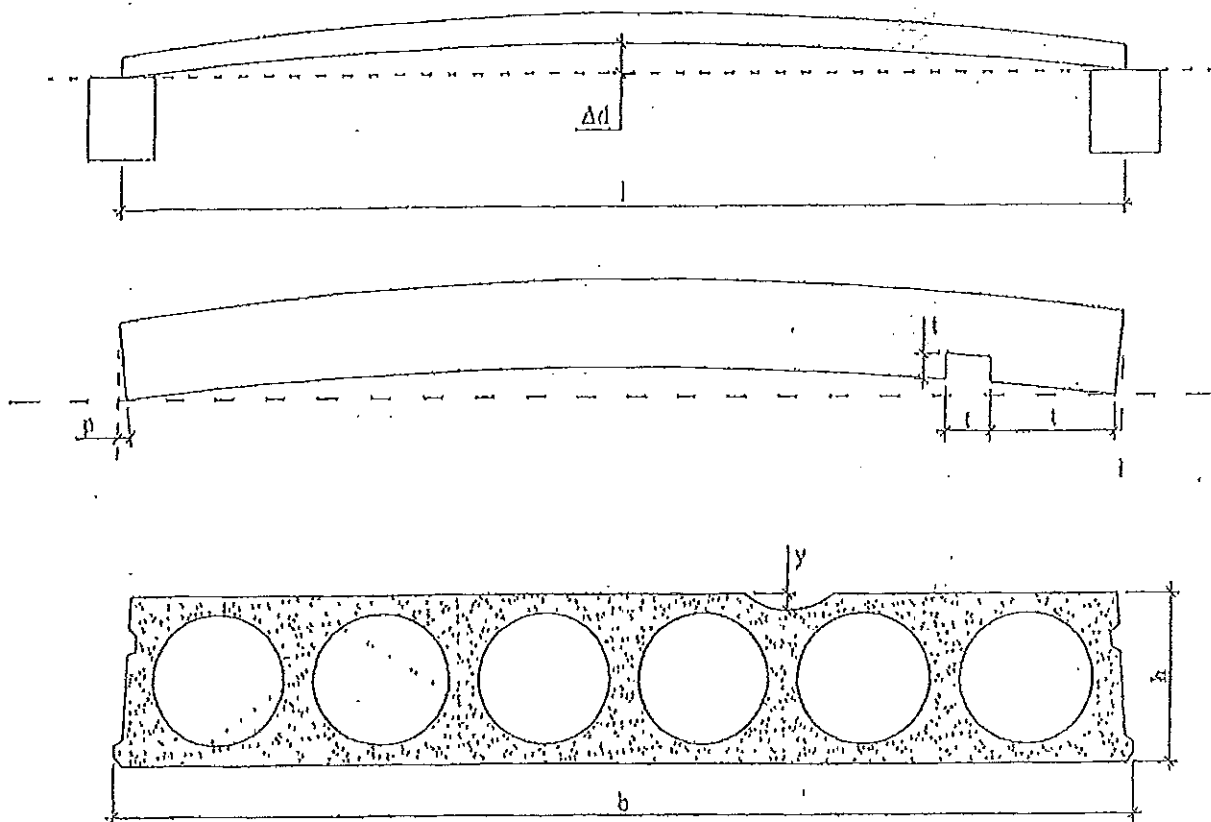
Atsakingas asmuo: Aldona Beinarytė

Matmenys	Nuokrypio riba, mm
Plokštės ilgis (l)	± 25 mm
Plokštės plotis (b)	± 5 mm
Išilgai pjautų plokščių plokštės plotis	± 25 mm
Plokštės storis: h = 200 mm; h = 220 mm; h \geq 250 mm.	- 10 mm, + 12,5 mm - 12 mm, + 13 mm ± 15 mm
Leidžiamas išlinkio aukštis tarp gretimų plokščių (Δd)	± 10 mm arba $\pm L/1000^{(1)(2)}$
Angų išdėstymas (nesukietėjusiam betone) (t)	(- 0 mm; + 50 mm)
Plokštės galo vertikalumas (statmenumas) (p)	± 10 mm
Plokščių paviršiaus įdubimai viršutinėje lentynoje (y)	± 10 mm

Pastaba:

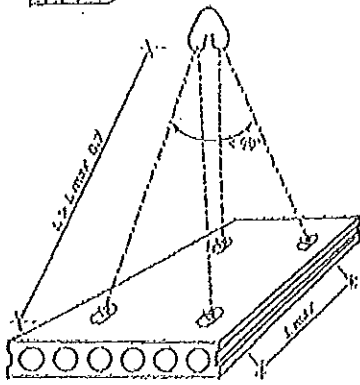
(1) priimama didesnė reikšmė;

(2) išlinkis matuojamas sandėliavimo stadijoje, elementui pasiekus projektinio stiprumo reikšmę ir veikiant nuosavo svorio ir išanksto įtempimo apkrovoms.

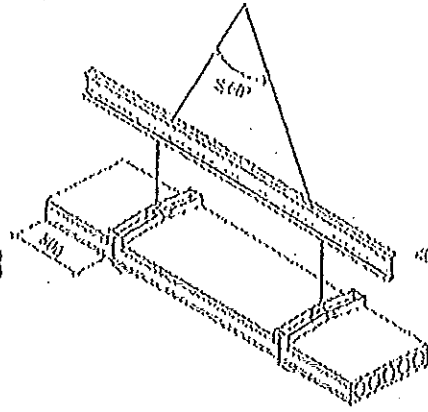




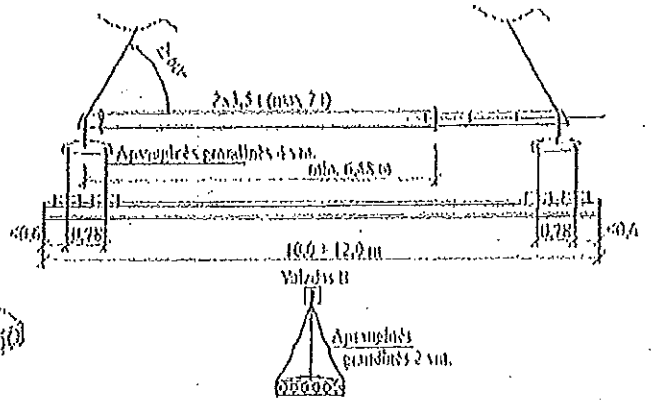
PLOKŠČIŲ STROPAVIMAS



Klauciamųjų plokščių su kilpomis kėlimo schema

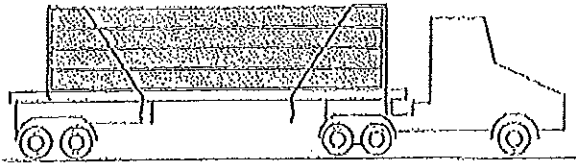
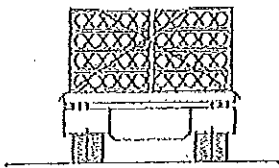


Mazesio karp 10 m ilgio klauciamųjų plokščių kėlimo schema keliant grębtuvais



Didesnio karp 10 m ilgio klauciamųjų plokščių kėlimo schema keliant grębtuvais

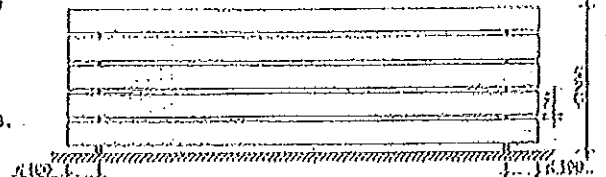
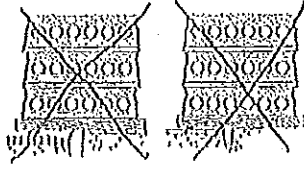
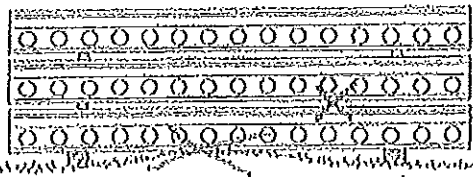
PLOKŠČIŲ TRANSPORTAVIMAS



Prieš transportuojant gaminius reikia įsitikinti ar gaminius saugiai atremti ir pritvirtinti **APRISANT**, tačiau numatytą atvejus: staigiai sustabdžius transporto priemonę, esant nelygiam kelių paviršiui, pernelyg dideliu pervežimo greičiu pastebėjus - gamini atvažiavus kada gaminiai nuslysta.

Plokštės (t.y. klauciamos) kraunamos vienu ar kitos, jas atskleidant tašais, kurie dedami tiksliai vienas virš kito.

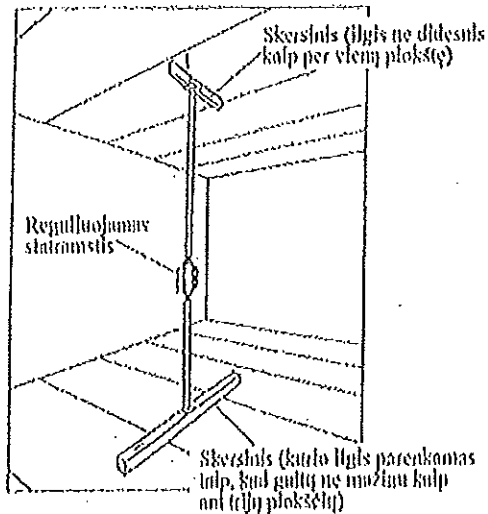
PLOKŠČIŲ SANDĖLIAVIMAS



Sandėliuojant klauciamas perdangas plokštes, reikia laikytis šių reikalavimų

- Plokštės sandėliuoti tik ant tvirtu sutankinto pagrindo sudėty medinių tošų
- Sudėty plokščių didžiausias aukštis, priklausomai nuo jų ilgio - iki 1,8 m
- Plokštės dedamos viena ant kitos, jas atskleidant mediniais taškeliais. Taškelių ilgis turi būti ne mažesnis už gaminio plotį. Taškus dėti tiksliai viena virš kito.
- Taškeliai plokščių rėminiai dedami 250 - 400 mm atstumu nuo gaminio galo.

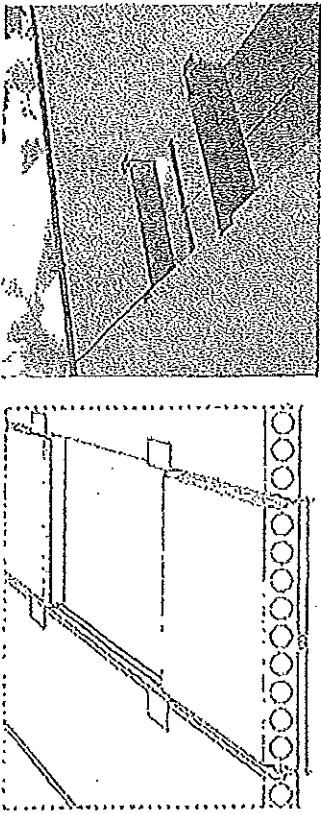
PRĖMPTAI ARMUOTŲ PERDENGIMO PLOKŠČIŲ IŠLANKŲ SULYGINIMAS



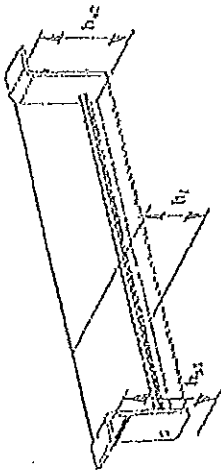
Gaminant įtemptai armuotas plokštes, atleidus įtemptą armatūrą, plokštė gali įgauti lanką arba išlanką. Šį reiškinį labiausiai linkina plokštės ilgis. Sumontavus plokštės gali susidaryti nelygus (kaip tuos) perdangos paviršius. Visi aukščiau minėti mikropilnai yra leistini galiojančio standarto ribose.

Norint to išvengti ir tinkantis plokščių montavimo technologijas, galima naudoti reguliuojamus statmensius. Montuojamos plokštės ties videniu remiamos ant skersnių padėty medinių sijų. Reguliuojami statmensiai išdėstomi kas 2-3m. Ant plokščių, turinčių išlanką, galima uždėti lankinę apkrovą. Visos plokštės sumontuojamos, kad būtų vienarelygi ir tinkamai užkruojamos. Plokščių montavimo sąlygų užpildymui rekomenduojama naudoti sunkkietę betoną ne žemesnės kaip C20/25 klasės. Suklotėjas betonu, statmensiai išdėdžiami ir nuimaama lankinė apkrova.

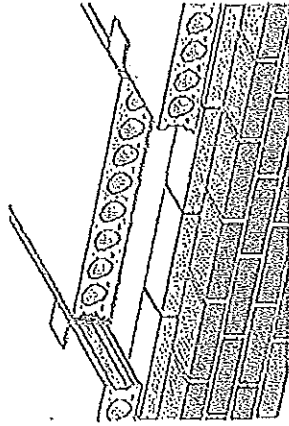
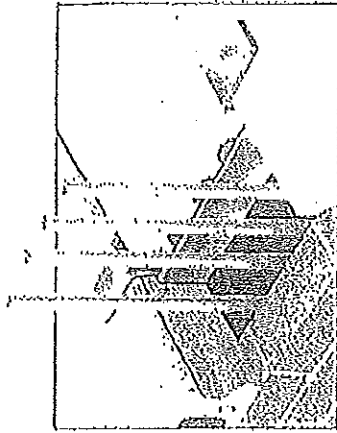
LAIPTŲ KAMENŲ VENTILACIJOS ANGŲ IR KOMUNIKACIJŲ ĮRENGIMO SCHEMATOS



Laiptų angų su pildiniais sijomis įrengimo schemos



Pilėnines sijos schema



Kaminių ventilacijos angų ir komunikacijų su pildiniais sijomis įrengimo schemos

Perdangoje įrengiant angus vienu arba dvi plokštės yra paruošiamos. Ties angos kraštu šios plokštės yra atremiamos į pilėnines sijas (staurpuotį). Sija virinama prie atremiamųjų kampančių.

Sijos skerspjūvis, savitūno silos ilgis ir atremimo kampančio ilgis yra skaitliciuojami, anšizvelgiamat į plokštės svorį, perdangos raudingąsias apšarovas bei sijos ilgį.

Pažabai daugiau informacijos apie pilėnines sijas www.peliko.lt.

Plokštės gaminamos negręžiant skylių plokščių apačioje. Šalinojų metų laikų reikėtų išgėžai skylių plokštėm apdžioje, kiekvėnėje kiourynėje, kad plokštėse susikaupęs vanduo galėtų išbėgti. Skylių turėjų būti gręžiamos plokštėse gūrose.