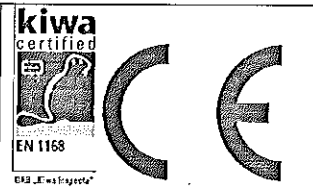


**Eksploatacinių savybių deklaracija
Nr. 912**



Gamintojas:

AB „Vilniaus Gelžbetoninių Konstrukcijų Gamykla Nr.3“, Šaltupio g.3, Vilnius.

Įm. Kodas 120090255

Gamybos vieta: AB „Vilniaus Gelžbetoninių konstrukcijų gamykla Nr.3“, Šaltupio g.11, Vilnius

1. Produktas: kiaurymėtosios perdangos plokštės.

2. Tipas: žiūrėti 1 priedą .

3. Produkto naudojimo paskirtis: kiaurymėtosios plokštės naudojamos laikančioms įvairios paskirties pastatų ir statinių tarpaukštiniams perdangoms ir stogo denginiams (plokštės gaminamos negrežiant skylių plokščių apačioje).

4. Techninė specifikacija: darnusis standartas LST EN 1168:2005+A3:2011* .

Notifikuota įstaiga UAB „Kiwa Inspecta“ Nr. 2268.

5. Statybos produkto eksploatacinių savybių pastovumo vertinimo ir tikrinimo sistema: 2+

6. Deklaruojamos eksploatacinės savybės:

Eksploatacinės charakteristikos	Deklaruojama vertė	Techninė specifikacija
Betono gniuždomasis stipris f_{ck}	50 N/mm ² ; 60 N/mm ²	LST EN 206:2013+A1:2017
Įtempiamoji armatūra: -tempiamasis stipris F_{pk} -tempiamoji takumo riba, esant pailgėjimui $0,1\% f_{p0,1k}$	1860 N/mm ² 1602 N/mm ²	prEN 10138-3
Mechaninis atsparumas: -laikanti galia -kirpimą atlaikanti galia	žr. 1 priedą žr. 1 priedą	Techninė dokumentacija*
Atsparumas ugniai	REI 60; REI 90 (žr. 1 priedą)	Techninė dokumentacija*
Medžiagų saugos koeficientai naudoti laikomosios galios skaičiavimuose: - betonui γ_c - plieninei armatūrai γ_s	1,5 1,15	Techninė dokumentacija*

Plokštės suprojektuotos pagal LST EN 1992-1-1 „Gelžbetoninių konstrukcijų projektavimas“

1 Pastaba : dėl geometrinių duomenų, detalizavimo, ilgaamžiškumo žiūrėti techninę dokumentaciją.

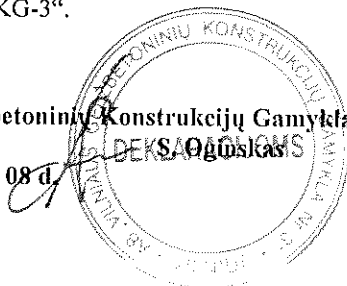
*Techninė dokumentacija: brėžiniai–, „Iš anksto įtemptųjų kiaurymėtųjų gelžbetoninių plokščių VPL 320 analizė“.

2 Pastaba: gaminio matmenų nuokrypius žiūrėti 2 priede.

7. Nurodyto produkto eksploatacinės savybės atitinka visas deklaruotas eksploatacines savybes. Ši

eksploatacinių savybių deklaracija pateikiama vadovaujantis Reglamentu (ES) Nr. 305/2011, atsakomybė už jos turinį tenka tik gamintojui AB Vilniaus GKG-3“.

AB „Vilniaus Gelžbetoninių Konstrukcijų Gamykla Nr.3“
Techn. direktorius
2021m. liepos mėn. 08 d.



1 PRIEDAS PRIE EKSPLOATACINIŲ SAVYBIŲ DEKLARACIJOS NR. 912

VPL 320-F60-9/4...12/13

Plokštės aukštis, mm	Plokštė	Apatinės armatūros kiekis	Statmenojų pjūvio laikomoji galia, kNm	Įstrižojo pjūvio laikomoji galia, kN
320	VPL320-F60-9/4	4Ø9	81,8	90,0
	VPL320-F60-9/5	5Ø9	101,9	92,0
	VPL320-F60-9/7	7Ø9	141,4	96,0
	VPL320-F60-9/9	8Ø9	160,9	97,0
	VPL320-F60-9/10	10Ø9	199,4	101,0
	VPL320-F60-9/11	11Ø9	218,3	103,0
	VPL320-F60-12/4	4Ø12	143,9	92,0
	VPL320-F60-12/5	5Ø12	178,4	95,0
	VPL320-F60-12/6	6Ø12	212,4	97,0
	VPL320-F60-12/8	8Ø12	278,8	102,0
	VPL320-F60-12/10	10Ø12	339,4	107,0
	VPL320-F60-12/11	11Ø12	365,8	109,0
	VPL320-F60-12/13	13Ø12	347,0	115,0

Pastaba: ugniai atsparumas R60 pagal standartą LST EN 13501-2:2016.

1 PRIEDAS PRIE EKSPLOATACINIŲ SAVYBIŲ DEKLARACIJOS NR. 912

VPL 320-F90-9/4...12/13

Plokštės aukštis, mm	Plokštė	Apatinės armatūros kiekis	Statmenojų pjūvio laikomoji galia, kNm	Įstrižojo pjūvio laikomoji galia, kN
320	VPL320-F90-9/4	4Ø9	78,9	90,0
	VPL320-F90-9/5	5Ø9	98,2	92,0
	VPL320-F90-9/7	7Ø9	136,2	95,0
	VPL320-F90-9/8	8Ø9	155,0	97,0
	VPL320-F90-9/10	10Ø9	192,0	101,0
	VPL320-F90-9/11	11Ø9	210,2	103,0
	VPL320-F90-12/4	4Ø12	139,1	92,0
	VPL320-F90-12/5	5Ø12	172,5	95,0
	VPL320-F90-12/6	6Ø12	205,3	97,0
	VPL320-F90-12/8	8Ø12	269,2	102,0
	VPL320-F90-12/10	10Ø12	327,5	107,0
	VPL320-F90-12/11	11Ø12	352,7	109,0
	VPL320-F90-12/13	13Ø12	332,2	115,0

Pastaba: ugniai atsparumas R90 pagal standartą LST EN 13501-2:2016

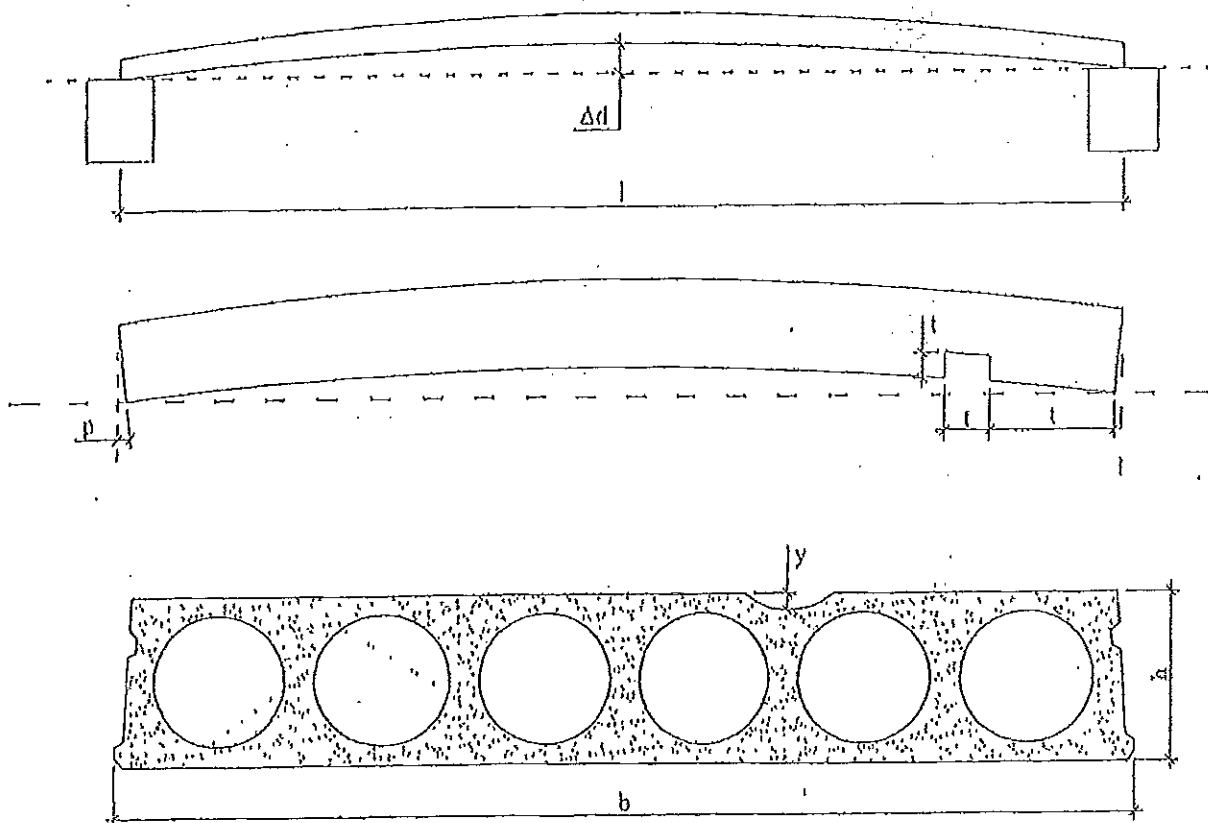
ATSAKINGAS ASMUO: ALDONA BEINARYTĖ



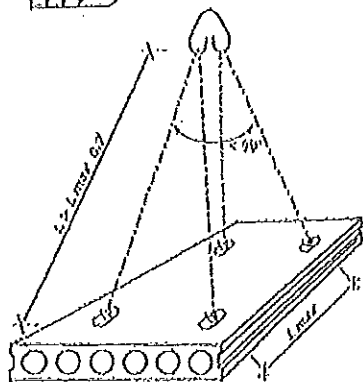
Mērvienība	Nuokrypio rība, mm
Plokštes ilgums (l)	± 25 mm
Plokštes plātis (b)	± 5 mm
Išilgai pjautu plokššu plokštes plātis	± 25 mm
Plokštes sturš: h = 200 mm; h = 220 mm; h \geq 250 mm.	- 10 mm, + 12,5 mm - 12 mm, + 13 mm ± 15 mm
Leļstīnas išlīnklo aukštlis tarp gretīnu plokššu (Δd)	± 10 mm arba $\pm L/1000^{(1)(2)}$
Angu išlīstymas (nesuklotējustame betone) (t)	(- 0 mm; + 50 mm)
Plokštes galē vertikālumas (statmēnumas) (p)	± 10 mm
Plokššu paviršļaūs īdubīmai viršūtinēje lentynoje (y)	± 10 mm

Pastaba:

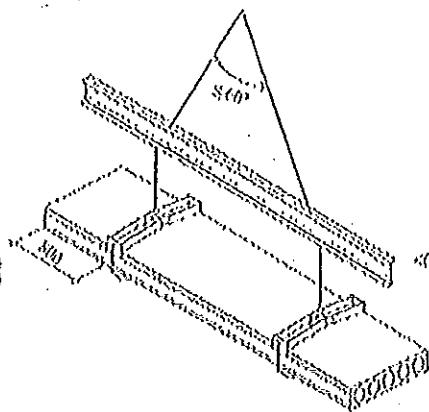
- (1) prīlmāma dīdesnē reīkšmē;
 (2) išlīnkis matuojamas saudēllavīmo stādīfoje, elementul pasīekus projektīno stiprumo reīkšmē ir veīkiant nuosavo svorīo ir išanksto ītempīmo apkrovoms.



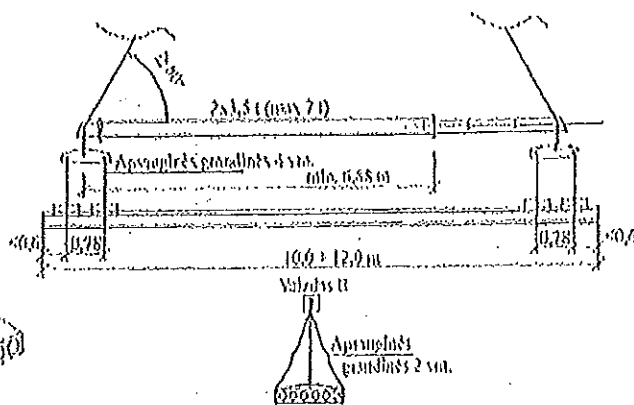
PLOKŠČIŲ STROPAVIMAS



Klaurytųjų plokščių su kilpomis kėlimo schema

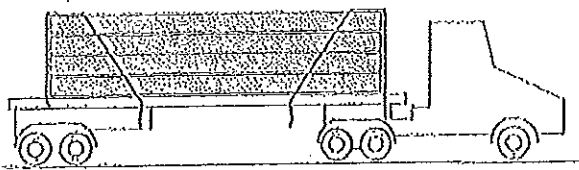
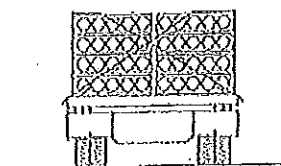


Mažesnio kaulp 10 m ilgio klaurytųjų plokščių kėlimo schema keliant greičiuoats



Didesnio kaulp 10 m ilgio klaurytųjų plokščių kėlimo schema keliant greičiuoats

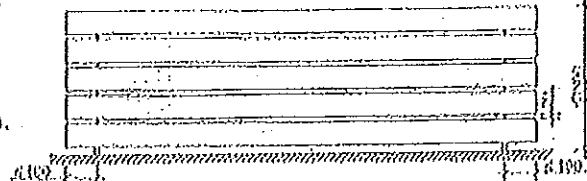
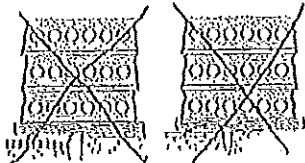
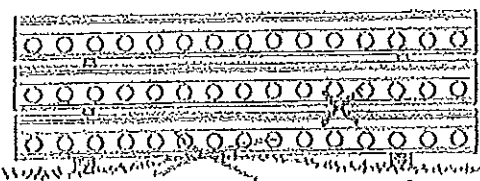
PLOKŠČIŲ TRANSPORTAVIMAS



Prieš transportuojant gaminius reikia ištikrinti ar gaminiai saugiai atemti ir palytinti **APRISANT**. Dėlion numatyti atvejais: stūgti sustabdytus transporto priemonę, esant nelygiam kello pavirščiui, pernelyg dideliam pervežimo greičiui pastebėjus – gamini atvejai kada gaminiai nuslysta.

Plokštės (t.y. klaurytėtos) kramtamos vienu ant kitos, jas atskiriant tašais, kurie dedami tiksliai vienas virš kito.

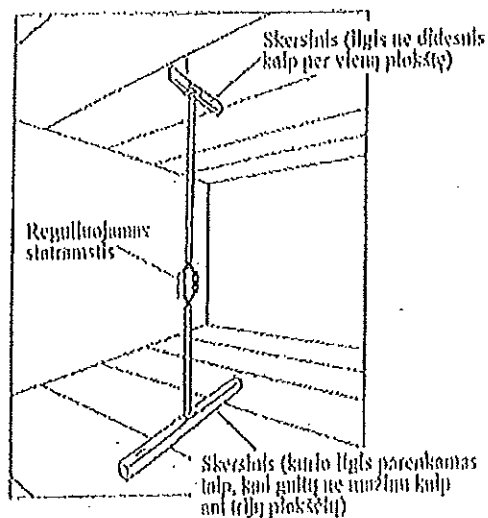
PLOKŠČIŲ SANDĖLIAVIMAS



Sandėliuojant klaurytėtas perdangas plokštes, reikia laikytis šių reikalavimų:

- Plokštės sandėliuoti tik ant tvirta sutankinto pagrindo sudėtų medinių tašų
- Sudėtų plokščių didžiausias aukštis, priklausomai nuo jų ilgio – iki 1,8 m
- Plokštės dedamos viena ant kitos, jas atskiriant medininiais taškais. Taškų ilgis turi būti ne mažesnis už gaminto plotį. Taškus dėti tiksliai viena virš kito.
- Tašai plokščių rėmbui dedami 250 – 400 mm atstumu nuo gaminto galo.

ĮPĖMPTAI ARSUOTŲ PERDENGIMO PLOKŠČIŲ ĮSĖNKIŲ SULYGINIMAS



Čia nurodant įrengiant ar montuojant plokštes, atleidus įrengtą armatūrą, plokštė gali įgauti įlinkį arba išlinkimą. Šį reiškinį labiausiai įtakoją plokštės ilgis. Sumontavus plokštes gali susidaryti nelygus (lahptotas) perdangos paviršius. Viskl anksti nūnėli nukrypimai yra leidžiami galtojuoėlio standarto ribose.

Norint to išvengti ir laikantis plokščių montavimo technologijos, galima naudoti reguliuojamus statramsčius. Montuojamos plokštės ties vidurinė remiamos ant skersal padėtų medinių stijų. Reguliuojami statramsčiai išdėstomi kas 2-3m. Ant plokščių, turinčių įlinkį, galima uždėti lankinę apkrovą. Visos plokštės sumontuojamos, kad būtų vienamo lygio ir tiksliai užtikrinamos. Plokščių montavimui stijų užpildymui rekomenduojama naudoti smulkagrūdį betoną ne žemesnės kaip C20/25 klasės. Sukietėjus betonui, statramsčiai atleidžiami ir nuimama lankina apkrova.

