

Eksploatacinių savybių deklaracija Nr. 856



1. Produktas: betoninės grindinio plokštės.
2. Tipas: ŠP 2-6; ŠP 3-6; ŠP 4-6; ŠP 5-6.
3. Techninė specifikacija: standartas LST EN 1339: 2003; LST EN 1339:2003/AC:2006.
4. Produkto naudojimo paskirtis: betoninės grindinio plokštės skirtos naudoti pėsčiųjų takams, teritorijoms apie pastatus.
5. Gamintojas: AB „Vilniaus Gelžbetoninių Konstrukcijų Gamykla Nr.3“, Šaltupio g. 11, Vilnius;
Gamybos vieta: Šaltupio g. 11, Vilnius.
6. Įgaliotas atstovas: nėra.
7. Statybos produkto eksploatacinių savybių vertinimo ir tikrinimo sistema +2.
8. Sertifikavimo įstaiga UAB „Kiwa Inspecta“ įvertino produkto tipą pagal tipo bandymą, atliko pradinį gamyklos ir vidinės kontrolės tikrinimą. Taip pat vykdo nuolatinę vidinės gamybos kontrolės priežiūrą ir vertinimą pagal sistemą 2+ ir išdavė gamybos kontrolės atitikties sertifikatą Nr. 04-15-051
9. Techninio vertinimo įstaigos pavadinimas: nėra.
10. Deklaruojamos savybės:

Eksploatacinės charakteristikos	Deklaruojama vertė		Techninė specifikacija
Stipris lenkiant, MPa	4,0	2T klasė	LST EN 1339
Ilgaamžiškumas: atsparumas šalčiui, ciklai	28	3D klasė	LST EN 1339
Vandens įgėris,%	≤6	2B klasė	LST EN 1339
Dilumas, mm	≤ 23	3H klasė	LST EN 1339
Ardančioji apkrova lenkiant, kN	≥ 11	110 klasė	LST EN 1339
Įstrižainių skirtumas, mm	≤ 3	2K klasė	LST EN 1339
Degumo klasė	A1		LST EN 1339
Išorinio gaisro plitimas	NPD		LST EN 1339
Šiluminis laidis	NPD		LST EN 1339

10. 1 ir 2 punktuose nurodyto produkto eksploatacinės savybės atitinka visas deklaruotas eksploatacines savybes. Ši eksploatacinių savybių deklaracija pateikiama vadovaujantis Reglamentu (ES) Nr. 305/2011, atsakomybė už jos turinį tenka tik gamintojui AB „Vilniaus GKG-3“.

AB „Vilniaus Gelžbetoninių konstrukcijų gamykla Nr.3

Techn. direktorius S. Oginskas

2021m. kovo mėn. 31 d.





Paviršiaus išbalimai

Baltos apnašos betoninių trinkelų, plytelių ir bordiūrų paviršiuje susidaro išplaunant vandeniui cemento hidratacijos metu susidarantį kalcio hidroksidą į betono paviršų. Gaminio paviršiuje išgaravus vandeniui, lieka kalcio hidroksido kristalai, kurie vėliau veikiant ore esančiam CO₂, karbonizuojasi ir susidaro kalcio karbonato baltos spalvos apnašos.

Minėtos apnašos, esančios betoninių trinkelų, plytelių ir bordiūrų paviršiuje, neblogina betono fizikinių – mechaninių savybių ir nesumažina gaminių ilgaamžiškumo. Apnašos išnyksta veikiant aplinkos ir mechaniniams poveikiams per keletą metų.

Norint greičiau nuvalyti gaminių paviršių nuo apnašų, galima paviršių plauti labai silpna (praskiesta vandeniui 1:5 – 1:10) acto rūgštimi. Tuoj pat po paviršiaus plovimo rūgštiniu tirpalu, gaminių paviršių reikia nuplauti dideliu kiekiu vandens.

Taip pat rekomenduojame naudoti REBAnit-S skystį dėmėms betono gaminių paviršiuje valyti. Pradžioje paviršių sudrėkinti vandeniui. Vėliau keletą minučių valyti dėmių pašalinimo skysčiu. Palaukti, kol įvyks reakcija. Kaip naudoti valymo priemonę yra aprašyta naudojimo instrukcijoje. Esant dideliame kiekiui apnašų, valymo procedūrą gali tekti pakartoti ir paviršių papildomai apdoroti šepėčiu. Po plovimo cheminėmis priemonėmis gaminių paviršių nuplauti dideliu vandens kiekiu.

Gaminių savybėms šis reiškinys įtakos neturi, todėl kalkiniai išbalimai gerbūvio elementuose negali būti priežastimi neatiktiniam produktui ir pretenzijai pateikti (LST EN1338, LST EN1339, LST EN1340 punktas 5.4)