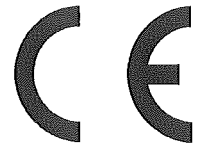


**Eksploatacinių savybių deklaracija
Nr. 564**



Gamintojas:

AB „Vilniaus Gelžbetoninių Konstrukcijų Gamykla Nr.3“, Šaltupio g.3, Vilnius.

Įm. Kodas 120090255

Gamybos vieta: AB „Vilniaus Gelžbetoninių konstrukcijų gamykla Nr.3“, Šaltupio g.3, Vilnius

1. Produktas: kiaurymėtosios perdangos plokštės.
2. Tipas: žiūrėti 1 priedą .
3. Produkto naudojimo paskirtis: kiaurymėtosios plokštės naudojamos laikančioms įvairios paskirties pastatų ir statinių tarpaukštinėms perdangoms ir stogo denginiams (plokštės gaminamos negręžiant skylių plokščių apačioje) .
4. Techninė specifikacija: darnusis standartas LST EN 1168:2005+A3:2011* .
Notifikuota įstaiga UAB „Kiwa Inspecta“ Nr. 2268.
5. Statybos produkto eksploatacinių savybių pastovumo vertinimo ir tikrinimo sistema: 2+
6. Deklaruojamos eksploatacinės savybės:

Eksploatacinės charakteristikos	Deklaruojama vertė	Techninė specifikacija
Betono gniuždomasis stipris f_{ck}	50 N/mm ²	LST EN 206:2013+A1:2017
Įtempiamoji armatūra: -tempiamasis stipris F_{pk} -tempiamoji takumo riba, esant pailgėjimui 0,1% $f_{p0,1k}$	1860 N/mm ² 1602 N/mm ²	prEN 10138-3
Mechaninis atsparumas: -laikanti galia -kirpimą atlaikanti galia	žr. 1priedą žr. 1priedą	Techninė dokumentacija*
Atsparumas ugniai	R 60; R 90; R 120; R 180 (žr. 1priedą)	Techninė dokumentacija*
Medžiagų saugos koeficientai naudoti laikomosios galios skaičiavimuose: - betonui γ_c - plieninei armatūrai γ_s	1,5 1,15	Techninė dokumentacija*

Plokštės suprojektuotos pagal LST EN 1992-1-1 „Gelžbetoninių konstrukcijų projektavimas“

1Pastaba : dėl geometrinių duomenų, detalizavimo, ilgaamžiškumo žiūrėti techninę dokumentaciją.

*Techninė dokumentacija: „Iš anksto įtemptųjų kiaurymėtųjų gelžbetoninių plokščių VPL400 analizė“.

2 Pastaba: gaminio matmenų nuokrypius žiūrėti 2 priede.

7. Nurodyto produkto eksploatacinės savybės atitinka visas deklaruotas eksploatacines savybes. Ši eksploatacinių savybių deklaracija pateikiama vadovaujantis Reglamentu (ES) Nr. 305/2011, atsakomybė už jos turinį tenka tik gamintojui AB Vilniaus GKG-3“.

AB“Vilniaus Gelžbetoninių Konstrukcijų Gamykla Nr.3“

Direktorius

V.Žuravliovas

2019m. kovo mėn. 05 d.



1 PRIEDAS PRIE EKSPLOATACINIŲ SAVYBIŲ DEKLARACIJOS NR. 564

VPL 400-F60-12/5...12/14

Plokštės aukštis, mm	Plokštė	Apatinės armatūros kiekis	Statmenojų pjūvio laikomoji galia, kNm	Įstrižojo pjūvio laikomoji galia, kN
400	VPL400-F60-12/5	5Ø12	231,3	125,0
	VPL400-F60-12/6	6Ø12	275,8	129,0
	VPL400-F60-12/7	7Ø12	319,8	132,0
	VPL400-F60-12/8	8Ø12	363,3	135,0
	VPL400-F60-12/9	9Ø12	406,1	138,0
	VPL400-F60-12/10	10Ø12	448,5	141,0
	VPL400-F60-12/11	11Ø12	489,9	147,0
	VPL400-F60-12/12	12Ø12	523,4	150,0
	VPL400-F60-12/14	14Ø12	583,1	155,0

Pastaba: ugniai atsparumas R60 pagal standartą LST EN 13501-2:2016

VPL 400-F90-12/5...12/14

Plokštės aukštis, mm	Plokštė	Apatinės armatūros kiekis	Statmenojų pjūvio laikomoji galia, kNm	Įstrižojo pjūvio laikomoji galia, kN
400	VPL400-F90-12/5	5Ø12	225,3	125,0
	VPL400-F90-12/6	6Ø12	268,7	129,0
	VPL400-F90-12/7	7Ø12	311,5	132,0
	VPL400-F90-12/8	8Ø12	353,8	135,0
	VPL400-F90-12/9	9Ø12	395,3	138,0
	VPL400-F90-12/10	10Ø12	436,6	141,0
	VPL400-F90-12/11	11Ø12	476,8	147,0
	VPL400-F90-12/12	12Ø12	509,2	150,0
	VPL400-F90-12/14	14Ø12	566,7	155,0

Pastaba: ugniai atsparumas R90 pagal standartą LST EN 13501-2:2016

Atsakingas asmuo: Aldona Beinarytė



1 PRIEDAS PRIE EKSPLOATACINIŲ SAVYBIŲ DEKLARACIJOS NR. 564

VPL 400-F120-12/5...12/14

Plokštės aukštis, mm	Plokštė	Apatinės armatūros kiekis	Statmenojų pjūvio laikomoji galia, kNm	Įstrižojo pjūvio laikomoji galia, kN
400	VPL400-F120-12/5	5Ø12	218,7	125,0
	VPL400-F120-12/6	6Ø12	260,8	129,0
	VPL400-F120-12/7	7Ø12	302,3	132,0
	VPL400-F120-12/8	8Ø12	343,2	135,0
	VPL400-F120-12/9	9Ø12	383,6	138,0
	VPL400-F120-12/10	10Ø12	423,3	141,0
	VPL400-F120-12/11	11Ø12	462,1	147,0
	VPL400-F120-12/12	12Ø12	493,1	150,0
	VPL400-F120-12/14	14Ø12	548,1	155,0

Pastaba: ugniai atsparumas R120 pagal standartą LST EN 13501-2:2016

VPL 400-F180-12/5...12/14

Plokštės aukštis, mm	Plokštė	Apatinės armatūros kiekis	Statmenojų pjūvio laikomoji galia, kNm	Įstrižojo pjūvio laikomoji galia, kN
400	VPL400-F180-12/5	5Ø12	215,0	125,0
	VPL400-F180-12/6	6Ø12	256,8	129,0
	VPL400-F180-12/7	7Ø12	297,6	132,0
	VPL400-F180-12/8	8Ø12	337,9	135,0
	VPL400-F180-12/9	9Ø12	377,6	138,0
	VPL400-F180-12/10	10Ø12	416,8	141,0
	VPL400-F180-12/11	11Ø12	454,9	147,0
	VPL400-F180-12/12	12Ø12	485,3	150,0
	VPL400-F180-12/14	14Ø12	538,8	155,0

Pastaba: ugniai atsparumas R 180 pagal standartą LST EN 13501-2:2016

Atsakingas asmuo: Aldona Beinarytė



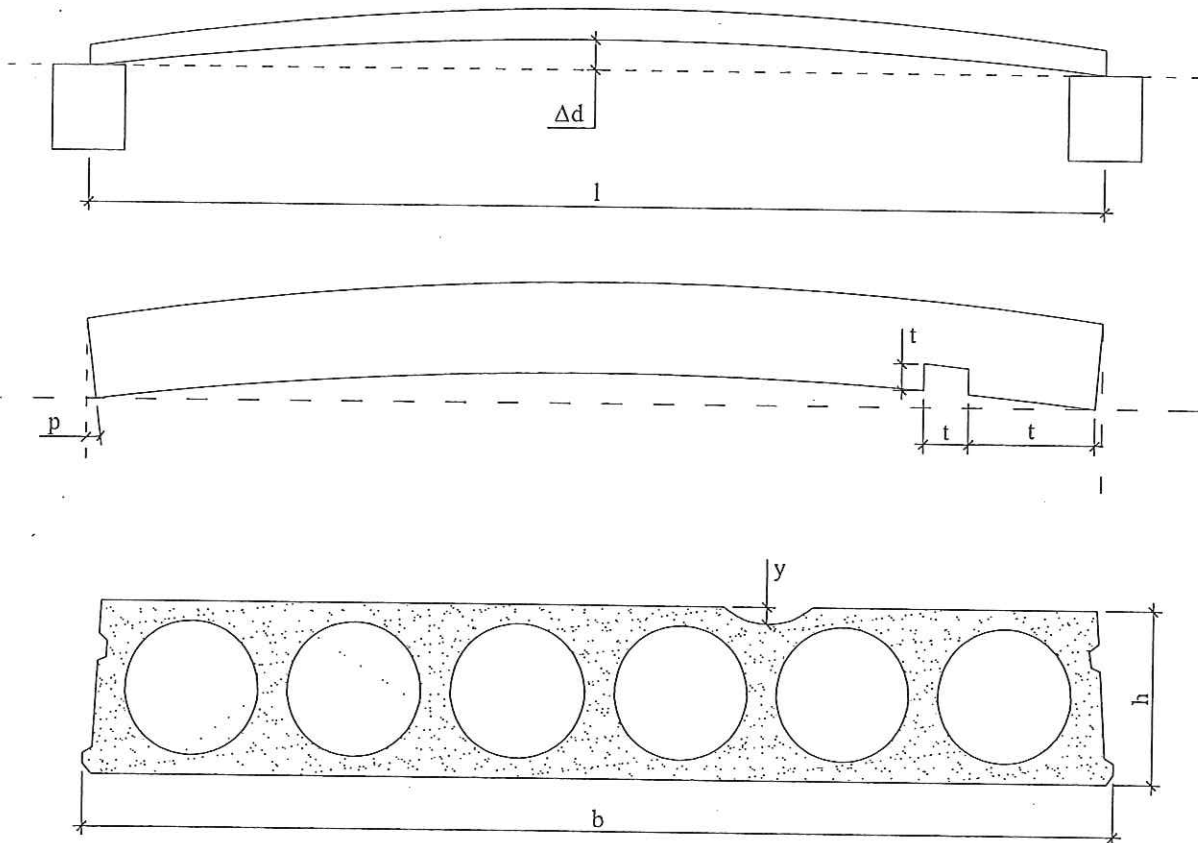
2 priedas

Matmenys	Nuokrypio riba, mm
Plokštės ilgis (l)	± 25 mm
Plokštės plotis (b)	± 5 mm
Išilgai pjautų plokščių plokštės plotis	± 25 mm
Plokštės storis: h = 200 mm; h = 220 mm; h \geq 250 mm.	- 10 mm, + 12,5 mm - 12 mm, + 13 mm ± 15 mm
Leistinas išlinkio aukštis tarp gretimų plokščių (Δd)	± 10 mm arba $\pm L/1000^{(1)(2)}$
Angų išdėstymas (nesukietėjusiame betone) (t)	(- 0 mm; + 50 mm)
Plokštės galo vertikalumas (statmenumas) (p)	± 10 mm
Plokščių paviršiaus įdubimai viršutinėje lentynoje (y)	± 10 mm

Pastaba:

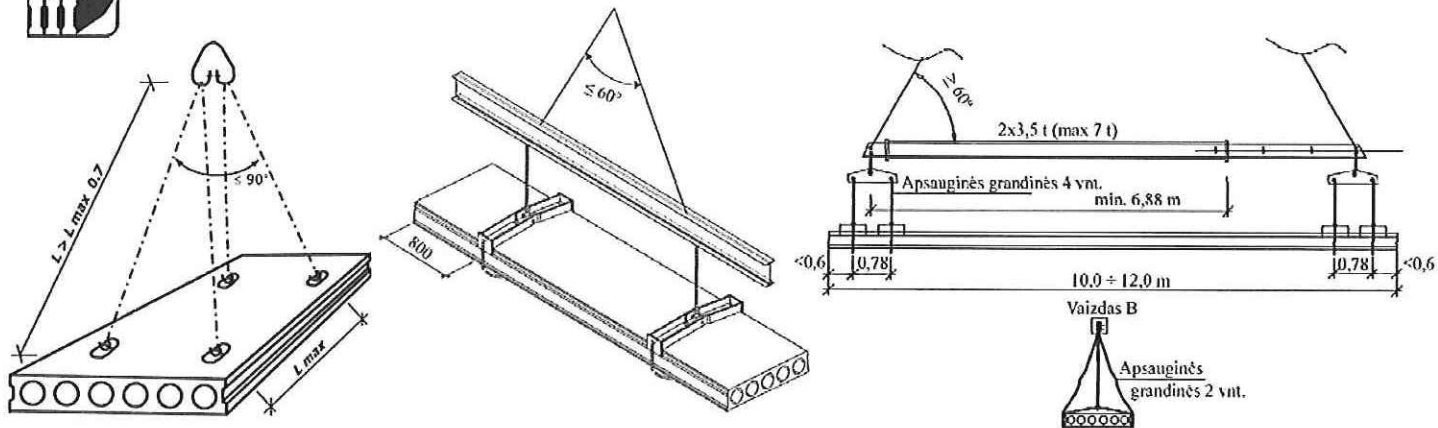
(1) priimama didesnė reikšmė;

(2) išlinkis matuojamas sandėliavimo stadijoje, elementui pasiekus projektinio stiprumo reikšmę ir veikiant nuosavo svorio ir išanksto įtempimo apkrovoms.





PLOKŠČIŲ STROPAVIMAS

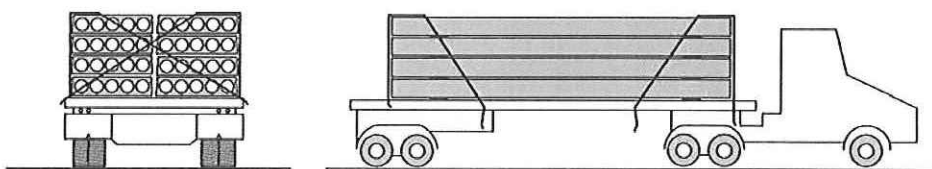


Kiaurymėtųjų plokščių su kilpomis kėlimo schema

Mažesnio kaip 10 m ilgio kiaurymėtųjų plokščių kėlimo schema keliant griebtuvais

Didesnio kaip 10 m ilgio kiaurymėtųjų plokščių kėlimo schema keliant griebtuvais

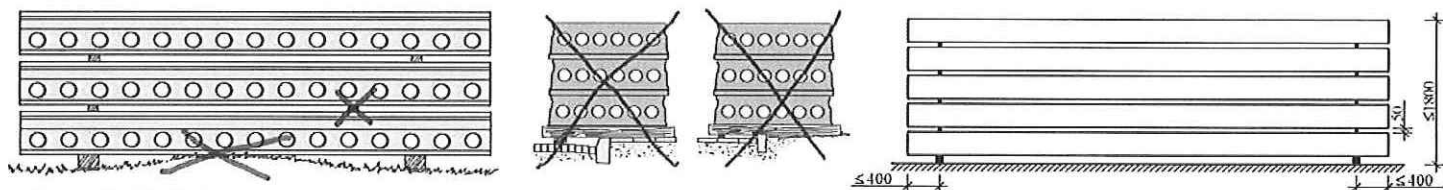
PLOKŠČIŲ TRANSPORTAVIMAS



Prieš transportuojant gaminius reikia įsitikinti ar gaminiai saugiai atremti ir pritvirtinti **APRIŠANT**. Būtina numatyti atvejus: staigiai sustabdžius transporto priemonę, esant nelygiam kelio paviršiui, pernelyg dideliame pervežimo greičiui posūkiuose – galimi atvejai kada gaminiai nuslysta.

Plokštės (t.t. kiaurymėtos) kraunamos viena ant kitos, jas atskiriant tašais, kurie dedami tiksliai vienas virš kito.

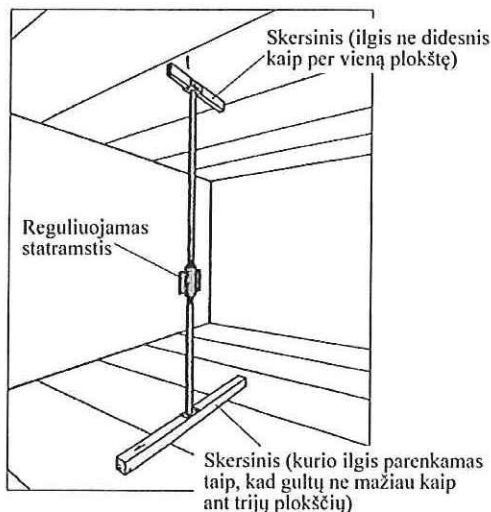
PLOKŠČIŲ SANDĖLIAVIMAS



Sandėliuojant kiaurymėtas perdangos plokštes, reikia laikytis šių reikalavimų:

- Plokštės sandėliuoti tik ant tvirto sutankinto pagrindo sudėtų medinių tašų;
- Sudėtų plokščių didžiausias aukštis, priklausomai nuo jų ilgio – iki 1,8 m;
- Plokštės dedamos viena ant kitos, jas atskiriant mediniais tašeliais. Tašelių ilgis turi būti ne mažesnis už gaminio plotį. Tašus dėti tiksliai vienas virš kito. Tašai plokščių rėmimui dedami 250 – 400 mm atstumu nuo gaminio galo.

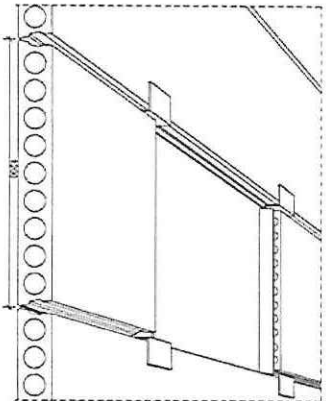
ĮTEMPTAI ARMUOTŲ PERDENGIMO PLOKŠČIŲ IŠLINKIŲ SULYGINIMAS



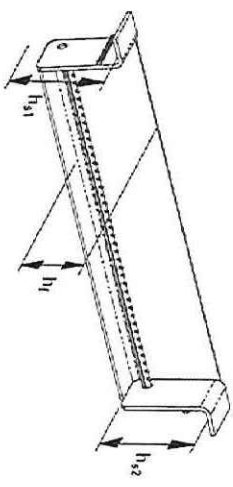
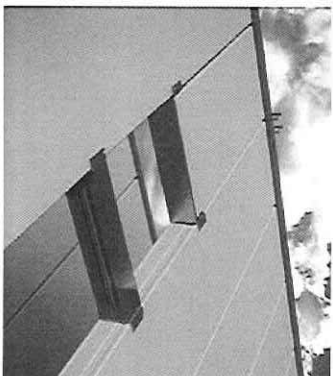
Gaminant įtemptai armuotas plokštes, atleidus įtemptą armatūrą, plokštė gali įgauti įlinkį arba išlinkimą. Šį reiškinį labiausiai įtakoja plokštės ilgis. Sumontavus plokštes gali susidaryti nelygus (laiptuotas) perdangos paviršius. Visi anksčiau minėti nukrypimai yra leistini galiojančio standarto ribose.

Norint to išvengti ir laikantis plokščių montavimo technologijos, galima naudoti reguliuojamus statramsčius. Montuojamos plokštės ties viduriu remiamos ant skersai padėtų medinių sijų. Reguliuojami statramsčiai išdėstomi kas 2-3m. Ant plokščių, turinčių išlinkį, galima uždėti laikiną apkrovą. Visos plokštės suniveliuojamos, kad būtų viename lygyje ir tinkamai užinkaruojamos. Plokščių montажinių siūlių užpildymui rekomenduojama naudoti smulkiagrūdį betoną ne žemesnės kaip C20/25 klasės. Sukietėjus betonui, statramsčiai atleidžiami ir nuimama laikina apkrova.

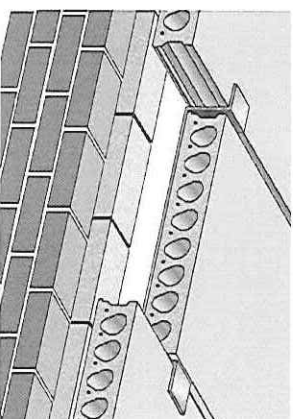
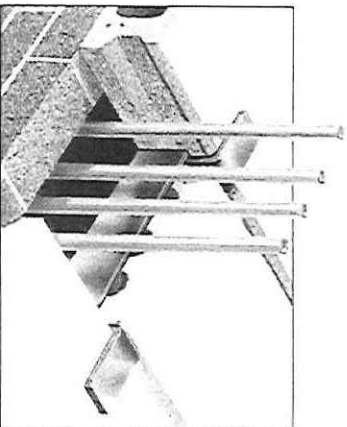
LAIPTŲ, KAMINIŲ, VENTILIACIJOS ANGŲ IR KOMUNIKACIJŲ ĮRENGIMO SCHEMOS



Laiptų angų su plieninėmis sijomis įrengimo schemos



Plienuinės sijos schema



Kaminių, ventiliacijos angų ir komunikacijų su plieninėmis sijomis įrengimo schemos

Perdangoje įrengiant angas viena arba dvi plokštės yra perpjaujamoms. Ties angos kraštu šios plokštės yra atremiamos į plieninę siją (kampuotį). Sija virinama prie atraminio kampuotio.

Sijos skerspjūvis, suvirinimo stulies ilgis ir atraminio kampuotio ilgis yra skaitčiuojami, atsižvelgiant į plokštės svorį, perdangos naudingąsias apkrovas bei sijos ilgį.

Pastaba: daugiau informacijos apie plienines sijas www.pelko.lt.

Plokštės gaminamos negręžiant skylių plokščių apačioje. Šaltuoju metu laiku reikėtų išgręžti skylės plokščių apačioje, kiekvienoje kiaurynėje, kad plokštėse susikaupęs vanduo galėtų išbėgti. Skyklės turėtų būti gręžiamos plokščių galuose.